

Qualitätsarbeit unter Extrembedingungen

Temperaturen von bis zu 70 Grad, eine extreme Staubbelastung und 16 Meter hohe Decken. Unter diesen schwierigen Bedingungen wurde jetzt eine neue LED-Beleuchtungsanlage für die Walzen Irle GmbH installiert. Kein Problem für innogy und ihren Partner Qualitas-AMS.

„Die Kollegen von Qualitas-AMS haben beim Kunden erstklassige Arbeit geleistet – vom Erstgespräch über die Planung bis hin zur Umsetzung“

Die Walzen Irle GmbH mit Sitz im nordrhein-westfälischen Netphen ist ein langjähriger Stromkunde von innogy. Jetzt gehen die beiden Unternehmen auch bei der Beleuchtung gemeinsame Wege. Einem Vorschlag von innogy-Kundenbetreuer Rudolf Strunk folgend, hat der Walzenhersteller zwei seiner riesigen Schmelzhallen auf LED umrüsten lassen. Das vereinbarte Pachtmodell bietet dem Kunden gleich einen dreifachen Vorteil: Besseres Licht und geringere Stromkosten, ohne dass eigenes Invest erforderlich wäre.

Alles haargenau geplant. Die Umsetzung der neuen LED-Anlage unter den rauen Bedingungen eines Schmelzbetriebes stellte höchste Anforderungen. Alles musste haargenau geplant und getaktet werden. „Da durften wir uns keine Ungenauigkeiten oder Fehler erlauben“, betont Strunk.

Er ist froh, dass er einen kompetenten und zuverlässigen Partner an seiner Seite hatte. „Die Kollegen von Qualitas-AMS haben beim Kunden erstklassige Arbeit geleistet – vom Erstgespräch über die Planung bis hin zur Umsetzung“, lobt der Energiemanager.

Dabei wurden alle Kundenanforderungen und Sicherheitsvorschriften genauestens berücksichtigt. Angefangen mit der Auswahl geeigneter Leuchten – einer Höchsttemperatur-LED des österreichischen Herstellers Zumtobel – bis hin zur komplett neuen Verkabelung der beiden Hallen. „Erschwerend kam hinzu, dass die Umrüstung mit Sondergenehmigung der Bezirksregierung nur an produktionsfreien Tagen erfolgen konnte, also an Samstagen und Sonntagen“, berichtet Strunk. „In den 16 Meter hohen Hallen wurde unter höchsten Sicherheitsbestimmungen von den vorhandenen Kränen aus gearbeitet, das Material über eine Arbeitsbühne nach oben transportiert.“



„Unser Kunde ist mit der Umsetzung sehr zufrieden, das ist schließlich das Wichtigste“

Heller und freundlicher als zuvor. Umso schöner, wenn alles gut geklappt hat. „Auch unser Kunde ist mit der Umsetzung sehr zufrieden, das ist schließlich das Wichtigste“, sagt Strunk. Lichtmessungen haben ergeben, dass die im Vorfeld berechneten Lux-Werte eingehalten, zum Teil sogar übertroffen werden. Die Hallen erscheinen jetzt viel heller und freundlicher als zuvor.

Aufgrund der positiven Erfahrungen hat Walzen Irle jetzt beschlossen, auch die restlichen 23 Hallen nach und nach auf LED umrüsten zu lassen.

Walzen Irle ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Walzenherstellung für verschiedenste Industriebereiche. Der Name steht für über 190 Jahre Erfahrung, technologische Kompetenz und kontinuierliche Forschung und Entwicklung in der Produktion von Walzen. Die traditionell und konsequent enge Zusammenarbeit mit Maschinenbauern und Anlagebetreibern zur ständigen und erfolgreichen Verbesserung von Walztechnologien hat Walzen Irle zu einem innovativen Technologieführer gemacht.



Kontakt

innogy SE
Produktmanagement Energy+
Freistuhl 7 · 44137 Dortmund
T +49 231 4383-136
M energyplus@innogy.com